



Министерство образования Самарской области Государственное автономное
профессиональное образовательное учреждение Самарской области
«Тольяттинский индустриально-педагогический колледж»
(ГАПОУ СО «ТИПК»)



OU=Директор, O=ГАПОУ СО
«ТИПК», CN=Чернова С.Н.,
E=tu_tipk_tlt@edu.ru
00d40e920388a73cf9
2026.05.29 14:23:56+04'00'

УТВЕРЖДЕНО
Приказ директор
ГАПОУ СО «ТИПК»
от 29.05.2026 №159-од

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

**«УП.01 ПМ.01 ВЫПОЛНЕНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ СБОРОЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ
ПЕРЕД СВАРКОЙ И КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ»**

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ОДОБРЕНО

на заседании рабочей группы ОП
по специальности 15.01.05

Протокол № 10

от «27» мая 2026 г.

Руководитель ОП О.Ю. Полозова

Составитель:

Кузнеченкова О.И., преподаватель ГАПОУ СО «ТИПК»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	3
1.2. Планируемые результаты освоения учебной практики.....	4
1.3. Обоснование часов учебной практики в рамках вариативной части ОПОП-П	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
2.1. Трудоемкость освоения учебной практики.....	6
2.2. Структура учебной практики	6
2.3. Содержание учебной практики	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	8
3.1. Материально-техническое обеспечение учебной практики.....	8
3.2. Учебно-методическое обеспечение	8
3.3. Общие требования к организации учебной практики.....	8
3.4 Кадровое обеспечение процесса учебной практики	8
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	10

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Цель и место учебной практики в структуре образовательной программы:

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и реализуется в профессиональном цикле после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках профессиональных модулей в соответствии с учебным планом (п. 5.1. ОПОП-П):

УП 01 «Учебная практика по выполнению подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений»	ПМ 01 Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	МДК 01.01 Основы технологии сварки и контроля качества МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций
--	--	---

Учебная практика направлена на развитие общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):

Код ОК / ПК	Наименование ОК / ПК
ОК. 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК. 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК. 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК. 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК. 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК. 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК. 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК. 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ПК 1.1.	Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации.

ПК 1.2.	Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей).
ПК 1.3.	Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.
ПК 1.4.	Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.
ПК 1.5.	Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

Цель учебной практики: формирование первоначальных практических профессиональных умений в рамках профессиональных модулей данной ОПОП-П по видам деятельности: «Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений».

1.2. Планируемые результаты освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики по видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и запросам работодателей, обучающийся должен получить практический опыт (сформировать умения):

Наименование вида деятельности	Умения
Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	-пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций; -читать чертежи средней сложности и сложных конструкций, изделий, узлов. -выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) -применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; -применять сборочные стенды, стапели, приспособления кондукторного типа, лестницы и помосты. -использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; -использовать ручной и механизированный инструмент для зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки; -зачищать швы после сварки; -подготавливать кромки материала в соответствии со спецификациями и требованиями чертежей. -использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке

1.3. Обоснование часов учебной практики в рамках вариативной части ОПОП-П

УП	Код ПК/ дополнительные	Практический опыт	Наименование темы практики	Объем часов	Обоснование увеличения объема практики
УП01	ПК1.1	Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации.	Сборка и сварка пластин встык, в угол, внахлест	36	по запросу работодателя
	ПК 1.3	Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.	Ознакомление с инструментами и приспособлениями для сборки элементов конструкции под сварку		
	ПК 1.5	использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	Зачистка швов и устранение дефектов. Контроль качества сварного соединения		
Всего академических часов учебной практики в рамках вариативной части ОПОП-П -36					

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Трудоемкость освоения учебной практики

Код УП	Объем, ак.ч.	Форма проведения учебной практики (концентрированно/рассредоточено)	Курс / семестр	Форма промежуточной аттестации
УП. 01	108	рассредоточено	2 курс 4 семестр	Дифференцированный зачет

2.2. Структура учебной практики

Код ПК	Наименование разделов профессионального модуля	Виды работ	Наименование тем учебной практики	Объем часов
УП 01. Подготовительно - сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки				108
ПК 1.1 ПК1.3	Раздел 1. Инструктаж и ознакомление со сварочным оборудованием	1.Ознакомление с инструментами и приспособлениями для сборки элементов конструкции под сварку 2. Ознакомление со сварочным оборудованием и аппаратурой, правилами их обслуживания. Организация рабочего места.	Тема 1.1.Инструктаж и ознакомление со сварочным оборудованием	24
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 1				24
ПК 1.2 ПК1.4 ПК1.5	Раздел 2. Сборка и сварка пластин	1.Сборка и сварка пластин во всех пространственных положениях шва, зачистка швов и устранение дефектов.	Тема 2.1.Сборка, зачистка	84
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 2				84

2.3. Содержание учебной практики

Наименование разделов профессионального модуля и тем учебной практики	Содержание работ	Объем, ак.ч.
УП 01. Подготовительно - сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		108
Раздел 1. Инструктаж и ознакомление со сварочным оборудованием		24
Тема 1.1. Инструктаж и ознакомление со сварочным оборудованием	Содержание	
	Инструктаж по охране труда и техника безопасности, электробезопасность, противопожарные мероприятия в учебных мастерских Ознакомление с инструментами и приспособлениями для сборки элементов конструкции под сварку	6
	Ознакомление со сварочным оборудованием и аппаратурой, правилами их обслуживания. Организация	6

	рабочего места.	
	Упражнение в пользовании электросварочным оборудованием и аппаратурой. Зажигание дуги Наплавка валиков в нижнем положении шва	6
	Ознакомление и правила использования измерительных инструментов для проведения контроля качества сварных соединений	6
Раздел 2. Сборка и сварка пластин		84
Тема 2.1. Сборка, зачистка	Содержание	
	Сборка и сварка пластин встык в нижнем положении. Выполнение прихваток.	6
	Сварка пластин встык.	6
	Зачистка швов и устранение дефектов. Контроль качества сварного соединения	6
	Сборка и сварка пластин в угол. Выполнение прихваток.	6
	Сварка пластин в угол.	6
	Зачистка швов и устранение дефектов. Контроль качества сварного соединения	6
	Сборка и сварка пластин внахлест. Выполнение прихваток	6
	Сварка пластин внахлест.	6
	Зачистка швов и устранение дефектов. Контроль качества сварного соединения	6
	Сборка и сварка пластин в тавр. Выполнение прихваток.	6
	Сварка пластин в тавр.	6
	Зачистка швов и устранение дефектов. Контроль качества сварного соединения	6
	Сборка и сварка пластин с разделкой кромок. Выполнение прихваток.	6
	Сварка пластин с разделкой кромок.	6
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Материально-техническое обеспечение учебной практики

Кабинет: Теоретической подготовки по профессии «Сварщик ручной, дуговой и частично механизированной сварки (наплавки). Информационные технологии в профессиональной деятельности, оснащенный(е) в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Лаборатория(и): электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений

Мастерская(ие) и зоны по видам работ: слесарная, сварочная для сварки металлов. оснащенная(ые) в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Наименование.

1. Овчинников В.В. Подготовительно-сварочные работы: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.В. Овчинников – М.: Изд. центр «Академия», 2020-192с

2. Овчинников В.В. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.В. Овчинников – М.: Изд. центр «Академия», 2021-304с

3. Овчинников В.В. Частично механизированная сварка(наплавка) плавлением в защитном газе: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.В. Овчинников – М.: Изд. центр «Академия», 2022-306с

4. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.В. Овчинников – М.: Изд. центр «Академия», 2021-240с

3.2.2. Дополнительные источники

1 Баннов М.Д. Специальные способы сварки и резки : учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования / М.Д. Баннов, В.В. Масаков, Н. П. Плюснина. – М.: Изд. центр «Академия», 2020– 208 с.

2 Рыжков Н.И. Производство сварных конструкций в тяжелом машиностроении: учеб. пособие. - М.: Машиностроение, 2019-382с..

3 Сварка и резка материалов: учеб. пособие для нач. проф. образования. 8-е изд., стер./ Под ред. Ю.В. Казакова.- М.: Изд. центр «Академия», 2022- 400 с.

4 Силантьева Н.А. Техническое нормирование труда в машиностроении: учеб. пособие / Н.А. Силантьева, В.Г. Малиновский. - М.: Машиностроение, 2020-69с.

Интернет-ресурсы:

5 <http://www.consultant.ru> – Справочная правовая система «Консультант Плюс»/ правовые ресурсы; обзор изменений законодательства.

6 <http://www.bibliotekar.ru/slesar/index.htm> Слесарное дело.

7 - <http://metallhandling.ru> Слесарные работы.

8 <http://fcior.edu.ru/> Федеральный центр информационно-образовательных ресурсов.

9 Виртуальная библиотека для сварщика: Режим доступа [//http://www.svarkainfo.ru/rus/lib/books/](http://www.svarkainfo.ru/rus/lib/books/)

3.3. Общие требования к организации учебной практики

Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских, лабораториях и иных структурных подразделениях образовательного учреждения, либо в организациях в специально оборудованных помещениях на основе договоров между организацией,

осуществляющей деятельность по образовательной программе соответствующего профиля (далее – Профильная организация), и образовательным учреждением.

Сроки проведения учебной практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с ОПОП-П по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Учебная практика реализуется в форме практической подготовки и проводится *путем чередования с теоретическими занятиями по дням* при условии обеспечения связи между теоретическим обучением и содержанием практики.

3.4 Кадровое обеспечение процесса учебной практики

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и (или) преподавателями дисциплин профессионального цикла.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Индекс УП	Код ПК, ОК	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
УП 01	ПК 1.1-1.5 ОК 01,02,03,04,06 07,08,09	-Пользуется конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения профессиональной деятельности -Выбирает пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) -Применяет сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку -Использует ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки -Использует измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно – технологической документации по сварке Определяет работоспособность средств контроля Применяет средства контроля для определения контролируемого объекта и оценки условий выполнения НК	аттестационный лист