



Министерство образования Самарской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской
области «Тольяттинский индустриально-педагогический колледж»
(ГАПОУ СО «ТИПК»)



C=RU, O=ГАПОУ СО
«ТИПК», CN=Чернова
С.Н., E=tipk@edu.tgl.ru
00d40e920388a73cf9
2025.05.30
09:04:44
+04'00'

УТВЕРЖДЕНО
Приказ директора
ГАПОУ СО «ТИПК»
от 30.05.2025 № 192-од

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.01 КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ НА КАЖДОЙ СТАДИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА

УП.01 Учебная практика по контролю качества продукции на каждой стадии производственного процесса

2025 г.

РАССМОТРЕНО

на заседании рабочей группы ОП 27.02.07

Протокол № 10 от 29.05.2025

Руководитель ОП И.В. Засыпалова

Рабочая программа учебной практики по ПМ.01 КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ НА КАЖДОЙ СТАДИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом (далее – ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО) и на основании примерной образовательной программы по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям)

Организация-разработчик: ГАПОУ СО «ТИПК»

Разработчик:

Лебедева И.С. – преподаватель высшей квалификационной категории

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая характеристика рабочей программы учебной практики	3
1.1. Цель и место учебной практики в структуре образовательной программы....	3
1.2. Планируемые результаты освоения учебной практики.....	4
1.3. Обоснование часов учебной практики в рамках вариативной части ОПОП-П..6	
2. Структура и содержание учебной практики	7
2.1. Трудоемкость освоения учебной практики	8
2.2. Структура учебной практики	8
2.3. Содержание учебной практики.....	9
3. Условия реализации программы учебной практики.....	10
3.1. Материально-техническое обеспечение учебной практики	10
3.2. Учебно-методическое обеспечение.....	10
3.3. Общие требования к организации учебной практики	12
3.4. Кадровое обеспечение процесса учебной практики.....	12
4. Контроль и оценка результатов освоения учебной практики	13

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Цель и место учебной практики в структуре образовательной программы:

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям) и реализуется в профессиональном цикле после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках профессиональных модулей в соответствии с учебным планом (п. 5.1. ОПОП-П):

УП 01 Учебная практика по контролю качества продукции на каждой стадии производственного процесса	ИМ 01 Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса	МДК 01.01 Порядок проведения оценки качества продукции на каждой стадии производственного процесса
---	---	--

Учебная практика направлена на развитие общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):

Цель учебной практики: формирование первоначальных практических профессиональных умений в рамках профессиональных модулей данной ОПОП-П по виду деятельности: «ВД 01 Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса»,

1.2. Планируемые результаты освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики по видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и запросам работодателей, обучающийся должен получить практический опыт (сформировать умения):

Наименование вида деятельности	Умения
Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса	-распознает и классифицирует конструкционные и сырьевые материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам -проводит контроль качества сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий -применяет измерительное оборудование, необходимое для проведения измерений - выбирает и применяет методики контроля, испытаний сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий - оценивает влияние качества сырья и материалов на качество готовой продукции -определяет критерии и показатели оценки технического состояния в зависимости от вида оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений - выбирает методы и способы определения значений технического состояния оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений -планирует последовательность, сроки проведения и оформляет результаты оценки технического состояния оборудования, оснастки, инструмента на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий - определяет периодичность поверки (калибровки) средств измерений - применяет современные методы и средства метрологического обеспечения качества продукции (работ, услуг)

- применяет методы квалитетического анализа продукции (работ, услуг)
- определяет параметры технологических процессов, подлежащие оценке
- определяет методы и способы осуществления мониторинга в соответствии с выбранными параметрами
- планирует оценку соответствия основных параметров технологических процессов требованиям нормативных документов и технических условий
- обеспечивает процесс оценки необходимыми ресурсами в соответствии с выбранными методами и способами проведения оценки - осуществляет сбор и анализ результатов оценки технологического процесса
- читает конструкторскую и технологическую документацию
- выполняет графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике
- оформляет результаты оценки соответствия технологического процесса требованиям нормативных документов и технических условий
- определяет параметры технологических процессов, подлежащие оценке
- читает чертежи и применяет техническую документацию на простые сборочные единицы и изделия
- выбирает шаблоны и калибры для контроля простых сборочных единиц и изделий
- выявляет погрешности и дефекты сборки соединений в простых сборочных единицах с помощью визуального осмотра и контроля шаблонами
- определяет вид брака простых сборочных единиц и изделий
- использует методы контроля прилегания поверхностей сопрягаемых деталей в простых сборочных единицах и изделиях с помощью щупов и по краске
- выявляет дефекты простых сборочных единиц и изделий
- документально оформляет результаты контроля простых сборочных единиц и изделий
- поддерживает состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
- планирует последовательность проведения оценки соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки требованиям нормативных документов и технических условий документов и технических условий определять критерии и показатели соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки на основании нормативной и технологической документации
- выбирает методы и способы определения и оценки значений соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки
- выбирает критерии и значения показателей соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки на основании нормативной и технологической документации
- оформляет результаты оценки соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки

	- выявляет дефектную продукцию - разделяет брак на «исправимый» и «неисправимый» - применяет измерительное оборудование, необходимое для проведения измерений - анализирует нормативно-техническую, конструкторскую и технологическую документацию - ищет в электронном архиве и просматривает нормативнотехническую документацию - оформляет претензионные документы - создавать электронные таблицы, - выполняет вычисления и обработку статистических данных контроля - используют специализированные компьютерные программы для расчета параметров распределений, оценки ошибок контроля - использует текстовые редакторы (текстовые процессоры) для создания отчетов о результатах контроля, претензионных документов - составляет документацию и отчеты по анализу выявленных дефектов, вызывающих ухудшение качественных и количественных показателей продукции (работ, услуг) - составляет отчеты и планы мероприятий по предотвращению выпуска продукции (работ, услуг), не соответствующей требованиям технических регламентов, стандартов (технических условий), утвержденным образцам (эталонам) и технической документации
--	--

1.3. Обоснование часов учебной практики в рамках вариативной части ОПОП-П

УП	Код ПК/дополнительные	Практический опыт	Наименование темы практики	Объем часов	Обоснование увеличения объема практики
УП.01	-	- Выбор средства контроля, измерительных инструментов/приборов вспомогательных и фиксирующих приспособления исходя из спланированной стратегии измерений; - Выполнения оценки качества сварных соединений капиллярным методом неразрушающего контроля; -Проведения мониторинга точности и стабильности технологических процессов при изготовлении деталей, объектов	Тема 1.2 Выполнение оценки качества сварных соединений капиллярным методом неразрушающего контроля; Тема 2.2 Определение технического состояния средств измерения и сроков их поверки Тема 4.1 Осуществление документационного сопровождения деятельности по техническому контролю качества	12 12 12	Демонстрационный экзамен базового уровня По требованию работодателя

			продукции (работ, услуг).		
Всего академических часов учебной практики в рамках вариативной части ОПОП-П - <u>36</u>					

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Трудоемкость освоения учебной практики

Код УП	Объем, ак.ч.	Форма проведения учебной практики (концентрированно/рассредоточено)	Курс / семестр	Форма промежуточной аттестации
УП. 01	72	рассредоточено	2 - 3/4 - 5	ДЗ
Всего УП	72			

2.2. Структура учебной практики

Код ПК	Наименование разделов профессионального модуля	Виды работ	Наименование тем учебной практики	Объем часов
УП.01. Учебная практика по ПМ.01. Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса				
ПК 1.1	Раздел 1. Оценивание качества сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий	Проведение измерений и испытаний полуфабрикатов, материалов, сырья и комплектующих. Определение причины несоответствия качества материалов, комплектующих. Выполнение оценки качества сварных соединений капиллярным методом неразрушающего контроля;	Тема 1.1. Инструктаж по ТБ Оценивание качества сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий Тема 1.2 Выполнение оценки качества сварных соединений капиллярным методом неразрушающего контроля;	6 12
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ				18
ПК 1.2 ПК 1.3	Раздел 2 Определение технического состояния оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки на соответствие требованиям НД и ТУ	Проведение проверки и испытания технологического оборудования Регистрация и оформление результатов испытаний оборудования. Определение критериев и параметров оценки технического состояния технологической оснастки.	Тема .2.1. Определение технического состояния оборудования, оснастки, инструмента	6
		Определение соответствия оборудования (оснастки) требованиям технической документации	Тема 2.2 Определение технического состояния средств измерения и сроков их поверки	12
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ				18

ПК 1.4, ПК 1.5	Раздел 3. Осуществление мониторинга соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям НД и ТУ	Построение полигона частот и относительных частот по индивидуальному заданию Составление контрольных карт, выбор типа карт Разработка формы бланка контрольного листа.	Тема 3.1. Основные параметры технологического процесса	12
		Организация и проведение статистического приёмочного контроля по альтернативному признаку. Построение диаграммы Парето	Тема 3.2. Мониторинг соблюдения основных параметров технологических процессов	6
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ				18
ПК 1.6, ПК 1.7	Раздел 4. Оценивание соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки требованиям нормативных документов и технических условий	Выбор измерительного оборудования с учетом требований к точности изготовления продукции и проведение измерений.	Тема 4.1.Осуществлять документационное сопровождение деятельности по техническому контролю качества продукции (работ, услуг).	6
		Выявление несоответствий при анализе результатов контроля. Анализ выявленных несоответствий, определений вида брака (исправимый, неисправимый	Тема 4.2. Оценивание соответствия условий хранения и транспортировки готовой продукции требованиям нормативных документов и технических условий	12
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 1				18
ВСЕГО				72

2.3. Содержание учебной практики

Наименование разделов профессионального модуля и тем учебной практики	Содержание работ	Объем, ак.ч.
ПМ01.УП 01. Учебная практика по контролю качества продукции на каждой стадии производственного процесса		72
Раздел 1. Оценивание качества сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий		18
Тема 1.1. . Соответствие качества материалов.	Содержание	6
	Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и соблюдению требований и норм охраны труда. Проведение измерений и испытаний полуфабрикатов,	

	материалов, сырья и комплектующих. Определение причины несоответствия качества материалов, комплектующих.	
Тема 1.2 Выбор средств контроля сварочных швов капиллярным методом НК	Выбор средств контроля сварочных швов капиллярным методом НК, Оценка качества сварных соединений капиллярным методом неразрушающего контроля; Оформление заключения и дефектограммы по результатам контроля	12
Раздел 2 Определение технического состояния оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий		18
Тема .2.1. Технологическое оборудование, оснастки, инструменты.	Содержание	6
	Проведение проверки и испытания технологического оборудования. Регистрация и оформление результатов испытаний оборудования	
Тема 2.2 Определение технического состояния средств измерения и сроков их поверки	Содержание	12
	Определение критериев и параметров оценки технического состояния технологической оснастки. Определение соответствия оборудования (оснастки) требованиям технической документации. Разработка формы бланка контрольного листа Построение диаграммы Парето	
Раздел 3. Осуществление мониторинга соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий		
Тема 3.1. Основные параметры технологического процесса	Содержание	18
	Выбор измерительного оборудования с учетом требований к точности изготовления продукции и проведение измерений	6
Тема 3.2. Мониторинг соблюдения основных параметров технологических процессов.	Содержание	12
	Изучение Требования нормативных и методических документов, регламентирующие вопросы организации технологического процесса Изучение основных параметров технологических процессов	
Раздел 4. Оценивание соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки требованиям нормативных документов и технических условий		
Тема 4.1. Оценка соответствия готовой продукции требованиям нормативно-технической документации	Содержание	6
	Выявление несоответствий при анализе результатов контроля. Анализ выявленных несоответствий, определений вида брака (исправимый, неисправимый)	
Тема 4.2. Оценивание соответствия условий хранения и транспортировки готовой продукции требованиям нормативных документов и технических условий	Содержание	12
	Изучение нормативных и методических документов, регламентирующих вопросы хранения и транспортировки готовой продукции Проведение контроля условий хранения и транспортировки готовой продукции	
Промежуточная аттестация в форме - Дифференцированного зачета		ДЗ

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Реализация учебной практики профессионального модуля ПМ.01 Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса предполагает наличие учебного кабинета и лабораторий, мастерских и рабочих мест мастерских:

3.1. Материально-техническое обеспечение учебной практики

Кабинет «Управления качеством», оснащенный в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Лаборатории «Контроля и испытаний продукции», «Технических и метрологических измерений»), оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П

Мастерская, оснащенная в соответствии с приложением 3 ОПОП-П «Монтажа, наладки и регулировки технических средств измерения»

Оснащенные базы практики (мастерские/зоны по видам работ), оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и электронные издания

1. Васин, С. Г. Управление качеством. Всеобщий подход : учебник для среднего профессионального образования / С. Г. Васин. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 404 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-10557-5. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/430852>

2. Зекунов, А. Г. Управление качеством: учебник и практикум для среднего профессионального образования / под редакцией А. Г. Зекунова. — Москва: Издательство Юрайт, 2021. — 475 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-9916-6222-2. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/468296>

3. Лифиц, И. М. Стандартизация, метрология и подтверждение соответствия: учебник и практикум для среднего профессионального образования / И. М. Лифиц. — 13-е 15 изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2021. — 362 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08670-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/470077>

4. Федоров, А. Ф. Контроль и регулирование параметров технологического процесса: учебное пособие для СПО / А. Ф. Федоров, Е. А. Кузьменко. — Саратов: Профобразование, 2017. — 223 с. — ISBN 978-5-4488-0016-0. — Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование : [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/66388>

5. Управление качеством : учебное пособие для СПО / Н. А. Сазонникова, Е. Л. Москвичева, А. В. Керов, Г. А. Галимова. — Саратов: Профобразование, 2021. — 178 с. — ISBN 978-5-4488-1213-2. — Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование : [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/106867>

3.2.2. Дополнительные источники

1. ГОСТ 27.002 Испытания на надежность. Основные понятия. Термины и определения
 2. ГОСТ 24297-2014 Верификация продукции.
 3. ГОСТ Р 50779. Статистические методы. Процедуры выборочного контроля и карты контроля по количественному признаку для процента несоответствующих единиц продукции 4. ГОСТ Р 8.563 ГСИ. Методики выполнения измерений
 5. ГОСТ Р 50779.42 Статистические методы. Контрольные карты Шухарта
 6. ГОСТ Р ИСО 9001-2015 Системы менеджмента качества. Требования.
 7. ГОСТ 15467 Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения
 8. ГОСТ 16504 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения.
 9. ГОСТ 18321 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции.
 10. Атрошенко, Ю. К. Метрология, стандартизация и сертификация. Сборник лабораторных и практических работ : учебное пособие для среднего профессионального образования / Ю. К. Атрошенко, Е. В. Кравченко. — Москва : Издательство Юрайт, 2021. — 178 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07981-4. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/474756>
 11. Радкевич, Я. М. Метрология, стандартизация и сертификация в 3 ч. Часть 1. Метрология : учебник для среднего профессионального образования / Я. М. Радкевич, А. Г. Схиртладзе. — 5-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2021. — 235 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-10236-9. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/475551>
 12. Радкевич, Я. М. Метрология, стандартизация и сертификация в 3 ч. Часть 2. Стандартизация : учебник для среднего профессионального образования / Я. М. Радкевич, А. Г. Схиртладзе. — 5-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2021. — 481 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-10238-3. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/475552>
 13. Радкевич, Я. М. Метрология, стандартизация и сертификация в 3 ч. Часть 3. Сертификация : учебник для среднего профессионального образования / Я. М. Радкевич, А. Г. Схиртладзе. — 5-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2021. — 132 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-10239-0. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/475555>
- 16 4.3 Общие требования к организации учебной

3.3. Общие требования к организации учебной практики

Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских, лабораториях.

Сроки проведения учебной практики устанавливаются образовательной организацией в

соответствии с ОПОП-П по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям).

Учебная практика реализуется в форме практической подготовки и проводится как непрерывно, так и путем чередования с теоретическими занятиями по дням (неделям) при условии обеспечения связи между теоретическим обучением и содержанием практики.

3.4. Кадровое обеспечение процесса учебной практики

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и преподавателями дисциплин профессионального цикла.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Индекс УП	Код ПК, ОК	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
УП 01	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 1.7 ОК 01, ОК02, ОК04, ОК05, ОК06, ОК07, ОК08, ОК09	- Подготавливает технические Документы (заключения) о соответствии качества поступающих в организацию сырья, материалов, полуфабрикатов комплектующих изделий техническим регламентам, стандартам и ТУ -Подготавливает технические документы и соответствующие образцы продукции для предоставления в испытательные лаборатории для проведения процедуры сертификации - Оформляет документацию на подтверждение соответствия продукции (работ, услуг) в соответствии с установленными требованиями - Разрабатывает стандарты организации, технические условия для их учета при производстве, хранении, транспортировке и при утилизации продукции.	Аттестационный лист, студента, подтверждающий практический опыт, полученный на практике