



Государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение Самарской области
«Тольяттинский индустриально-педагогический колледж»
(ГАПОУ СО «ТИПК»)

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «ТИПК»

 С.Н. Чернова

Приказ от «08» ноября 2018 г. № 374-од



ПРОГРАММА
государственной итоговой аттестации выпускников
по программе подготовки специалистов среднего звена
по специальности 22.02.06 Сварочное производство

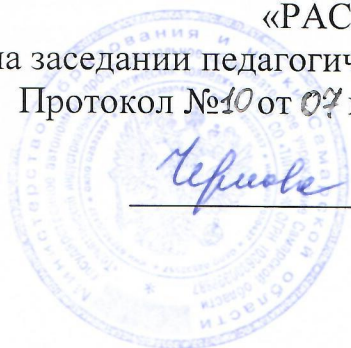
2018/2019 учебный год

«РАССМОТРЕНО»
на заседании научно-методического совета
Протокол № 2 от 26 октября 2018 г.

Председатель
Е.М. Катина

«РАССМОТРЕНО»
на заседании педагогического совета
Протокол №10 от 07 ноября 2018 г.

Председатель
С.Н. Чернова



«СОГЛАСОВАНО»

Председатель ГЭК

С.Е. Сапрыкин
«07» ноября 2018 г.



СОДЕРЖАНИЕ

1. Пояснительная записка	4
2. Паспорт программы государственной итоговой аттестации	5
3. Условия подготовки и проведения государственной итоговой аттестации	7
4. Форма государственной итоговой аттестации	9
4.1. Защита выпускной квалификационной работы	9
5. Принятие решения государственной экзаменационной комиссией	12
6. Критерии оценки защиты выпускной квалификационной работы	13
7. Тематика форм государственной итоговой аттестации	14
7.1. Тематика выпускных квалификационных работ	14
Приложение: Лист ознакомления студентов с программой государственной итоговой аттестации	16

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение программы подготовки специалистов среднего звена в государственном автономном профессиональном образовательном учреждении Самарской области «Тольяттинский индустриально-педагогический колледж» (далее - ГАПОУ СО «ТИПК»).

Программа государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СО «ТИПК» по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство (далее – Программа) разработана в соответствии с законодательством Российской Федерации:

- федеральным законом от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»,

- приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»,

- приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21.04.2014 г. № 360 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство»,

- приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»,

- приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 31.01.2014 г. № 74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 г. № 968»,

- приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.11.2017 г. № 1138 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 г. № 968».

В соответствии с федеральным законом от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в РФ» государственная итоговая аттестация является формой оценки ступени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

Программа регламентирует порядок подготовки и проведения государственной итоговой аттестации в 2018-2019 учебном году.

Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается и доводится до сведения студентов не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

В Программе используются следующие сокращения:

ВКР - выпускная квалификационная работа,

ГИА - государственная итоговая аттестация,

ГЭК - государственная экзаменационная комиссия,

ОК – общие компетенции,

ПК – профессиональные компетенции,

СПО - среднее профессиональное образование,

ФГОС СПО - федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2.1. Специальность среднего профессионального образования

22.02.06 Сварочное производство

2.2. Наименование квалификации

Техник

2.3. Уровень подготовки

Базовая подготовка

2.4. Срок получения среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена

3 года 10 месяцев

2.5. Исходные требования к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации по программе подготовки специалистов среднего звена

Форма государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО	Защита выпускной квалификационной работы
Вид выпускной квалификационной работы	Дипломный проект
Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации	Подготовка <u>4</u> недели Проведение <u>2</u> недели
Сроки подготовки и проведения государственной итоговой аттестации	Подготовка с 18 мая 2019 г. по 14 июня 2019 г. Проведение с 15 июня 2019 г. по 28 июня 2019 г.

2.6. Итоговые образовательные результаты по программе подготовки специалистов среднего звена

Техник обладает профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:
Вид профессиональной деятельности «Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций»
ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
Вид профессиональной деятельности «Разработка технологических процессов и проектирование изделий»
ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
Вид профессиональной деятельности «Контроль качества сварочных работ»
ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.
Вид профессиональной деятельности «Организация и планирование сварочного производства»
ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.
Техник обладает общими компетенциями, включающими в себя способность:
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинённых), результат выполнения заданий.
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

3.1. Кадровое обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

Подготовка государственной итоговой аттестации	
Руководитель выпускной квалификационной работы	Специалист с высшим профессиональным образованием.
Консультант выпускной квалификационной работы	Специалист из числа педагогических работников ГАПОУ СО «ТИПК»
Рецензент выпускной квалификационной работы	Специалисты из числа работников предприятий, организаций, преподавателей образовательных организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники
Проведение государственной итоговой аттестации	
Председатель государственной экзаменационной комиссии	Лицо, не работающее в ГАПОУ СО «ТИПК», из числа: - руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники; - представителей работодателей или их объединений, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники
Члены государственной экзаменационной комиссии	Педагогические работники, имеющие ученую степень и (или) ученое звание, высшую или первую квалификационную категорию; представители работодателей или их объединений, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники
Секретарь государственной экзаменационной комиссии	Лицо из числа педагогических работников и учебно-вспомогательного персонала ГАПОУ СО «ТИПК».

3.2. Документационное обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

№ п/п	Наименование документа
1	Положение о проведении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования
2	Программа государственной итоговой аттестации выпускников по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство
3	Положение о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена
4	Методические рекомендации по выполнению выпускной квалификационной работы
5	Индивидуальные задания на выполнение выпускной квалификационной работы
6	Федеральный государственный образовательный стандарт среднего

	профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство
7	Распорядительный акт министерства образования и науки Самарской области об утверждении председателя государственной экзаменационной комиссии
8	Распорядительный акт ГАПОУ СО «ТИПК» о составе государственной экзаменационной комиссии, апелляционной комиссии
9	Распорядительный акт ГАПОУ СО «ТИПК» о допуске студентов к государственной итоговой аттестации
10	Документы, подтверждающие освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождения практики по каждому из видов профессиональной деятельности (зачетные книжки, сводные ведомости и т.п.)
11	Протокол(ы) заседаний государственной экзаменационной комиссии

3.3. Техническое обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

№ п/п	Наименование	Требование
1	Оборудование	Интерактивная доска, ПК
2	Аудитория	Кабинет курсового и дипломного проектирования
3	Рабочие места	Оборудование кабинета и рабочих мест кабинета курсового и дипломного проектирования

4. ФОРМА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

4.1. ЗАЩИТА ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

4.1.1. Требования к теме выпускной квалификационной работы

Темы выпускных квалификационных работ определяются ГАПОУ СО «ТИПК» и согласовываются с работодателем.

Студенту предоставляется право:

- выбора темы выпускной квалификационной работы из предложенных (см. раздел 7.1. Тематика выпускных квалификационных работ),
- предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения.

Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Закрепление за студентами тем выпускных квалификационных работ осуществляется приказом директора ГАПОУ СО «ТИПК».

4.1.2. Требования к структуре и объему выпускной квалификационной работы

Составляющая дипломной работы (проекта)	Краткая характеристика	Минимальный объем, стр
Титульный лист	Сведения о теме ВКР, ФИО и подписи студента, консультантов и руководителя, оценка, подпись председателя ГЭК	1
Задание на ВКР	Тема ВКР, исходные данные, содержание разделов, перечень приложений к ВКР, графическая часть	2
Содержание	Разделы: 1. Основная часть 2. Расчётно-технологическая часть 3. Организационная часть 4. Экономическая часть 5. Охрана труда и техника безопасности	1
Введение	Описание современного состояния и перспектив развития науки и техники в сварочном производстве	2-3
Основная часть	Описание конструкции с анализом её технологичности, требования и условия эксплуатации. Характеристика заданного типа производства. Выбор основного материала, анализа свойств и свариваемости,	10-12
Расчётно-технологическая часть	Выбор способа сварки конструкции. Расчет и выбор основных параметров режимов сварки, выбор сварочных материалов, выбор сборочно-сварочного оборудования, выбор методов контроля качества. Описание разработанного	10-12

	технологического процесса сборки и сварки конструкции	
Организационная часть	Планировка участка сварки. Организация и обслуживания рабочего места сварщика	8-10
Экономическая часть	Экономический расчет трудоемкости сварочных работ, количества оборудования и численности рабочих, фонда заработной платы, себестоимости изделия, технико-экономические показатели	7-8
Охрана труда и техника безопасности	Охрана труда и техника безопасности, пожарная безопасность. Вредные производственные факторы и выделения при сварочных работах.	3-4
Заключение	Выводы по теме ВКР, соответствие заданию, соблюдение требований ГОСТ и ЕСКД, достижение экономического эффекта	1-2
Список использованных источников	Перечень источников, которые использовались при подготовке ВКР (не менее 20): литература, материалы преддипломной практики, интернет-ресурсы и пр.	1-2
Приложение	Маршрутная карта технологического процесса. Карта эскизов Операционные карты конструкции.	3-4
Отзыв руководителя	Степень соответствия теме и индивидуальному заданию; полнота, глубина и обоснованность решения поставленных вопросов; правильность расчётов; применение прогрессивных технологий; уровень сформированности общих и профессиональных компетенций	2
Рецензия	Заключение о соответствии дипломного проекта заданию; оценка степени разработки новых вопросов; недостатки в работе, оценка работы.	2

Требования к структуре выпускной квалификационной работы представлены в Положении о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена, методических рекомендациях по выполнению выпускной квалификационной работы.

4.1.3. Требования к оформлению выпускной квалификационной работы

Формат листа бумаги	A4
Шрифт	Times New Roman
Размер	14
Межстрочный интервал	1,5
Размеры полей	Левое –20 мм, правое – 5мм, верхнее – 5мм, нижнее – 5мм.
Вид печати	На одной стороне листа белой бумаги формата А4 (210 x 97) по ГОСТ 7.32-2001

Требования к оформлению выпускной квалификационной работы представлены в Положении о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена, методических рекомендациях по выполнению выпускной квалификационной работы.

4.1.4. Требования к процедуре защиты выпускной квалификационной работы

№ п/п	Этапы защиты	Содержание
1.	Доклад студента по теме выпускной квалификационной работы (7 – 10 минут)	Представление студентом результатов своей работы: обоснование актуальности избранной темы, описание научной проблемы и формулировка цели работы, основное содержание работы.
2.	Ответы студента на вопросы	Ответы студента на вопросы членов ГЭК, как непосредственно связанные с рассматриваемыми вопросами работы, так и имеющие отношение к обозначенному проблемному полю исследования. При ответах на вопросы студент имеет право пользоваться своей работой.
3	Представление отзывов руководителя и рецензента	Выступление руководителя выпускной квалификационной работы, а также рецензента, если он присутствует на заседании ГЭК.
4	Ответы студента на замечания рецензента	Заключительное слово студента, в котором студент отвечает на замечания рецензента, соглашаясь с ними или давая обоснованные возражения.
5	Принятие решения ГЭК по результатам защиты выпускной квалификационной работы	Решения ГЭК об оценке выпускной квалификационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.
6	Документальное оформление результатов защиты выпускной квалификационной работы	Фиксирование решений ГЭК в протоколах.

5. ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ

Решение государственной экзаменационной комиссии принимается на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.

Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом установленного в ГАПОУ СО «ТИПК» образца.

Протокол подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя – его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии.

Результаты государственной итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

При принятии решения члены государственной экзаменационной комиссии учитывают следующие критерии оценки защиты ВКР:

«Отлично» – работа практического характера: работа соответствует заявленной теме, актуальность темы обоснована убедительно и всесторонне, цель и задачи проектирования сформулированы верно, целесообразно определены объекты, предметы и различные методы проектирования, собственное практическое исследование соответствует индивидуальному заданию, выводы отражают степень достижения цели, работа оформлена в соответствии с Методическими рекомендациями по выполнению выпускной квалификационной работы, имеются положительные отзывы рецензента и руководителя выпускной квалификационной работы. При публичном выступлении на защите студент демонстрирует свободное владение материалом работы, чётко и грамотно отвечает на вопросы членов государственной экзаменационной комиссии.

«Хорошо» – работа практического характера: работа соответствует заявленной теме, актуальность темы обоснована убедительно, цель и задачи проектирования сформулированы верно, целесообразно определены объекты, предметы и методы исследования, собственное практическое исследование соответствует индивидуальному заданию, выводы отражают степень достижения цели, в оформлении работы допущены отступления от Методических рекомендаций по выполнению выпускной квалификационной работы, имеются положительные отзывы рецензента и руководителя выпускной квалификационной работы. При публичном выступлении на защите студент демонстрирует свободное владение материалом работы, испытывает затруднения при ответах на вопросы членов государственной экзаменационной комиссии.

«Удовлетворительно» – работа практического характера: работа соответствует заявленной теме, актуальность темы обоснована неубедительно, цель и задачи исследования сформулированы некорректно, объекты, предметы и методы исследования определены нечётко или нецелесообразно, собственное практическое исследование частично соответствует индивидуальному заданию, выводы не полностью соответствуют цели, в оформлении работы допущены отступления от Методических рекомендаций по выполнению выпускной квалификационной работы, имеются замечания со стороны рецензента и (или) руководителя выпускной квалификационной работы. При публичном выступлении на защите студент непоследовательно излагает работу, затрудняется при ответах на вопросы членов государственной экзаменационной комиссии.

«Неудовлетворительно» – работа не соответствует заявленной теме, актуальность темы не обоснована, цель и задачи исследования сформулированы некорректно или не сформулированы, объекты, предметы и методы исследования определены нецелесообразно или не сформулированы, теоретическая часть представлена выписками из литературных источников, собственное практическое исследование не соответствует индивидуальному заданию, выводы не соответствуют цели, работа оформлена без учёта требований, изложенных в Методических рекомендациях по выполнению выпускной квалификационной работы, имеются замечания со стороны рецензента и (или) руководителя выпускной квалификационной работы. При публичном выступлении на защите студент неконкретно и непоследовательно излагает работу, неправильно отвечает на вопросы членов государственной экзаменационной комиссии.

Студенты, не прошедшие ГИА или получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, имеют право на повторную защиту, но не ранее чем через шесть месяцев после прохождения ГИА впервые.

7. ТЕМАТИКА ФОРМ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

7.1. ТЕМАТИКА ВЫПУСКНЫХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ

Тематика ВКР по ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций, ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий, ПМ.03 Контроль качества сварочных работ, ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства	
1	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки двутавровой балки пролётом 12 м
2	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки двутавровой балки пролётом 24 м
3	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки балки коробчатого сечения пролётом 12 м
4	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки балки коробчатого сечения пролётом 18 м
5	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки балки двутаврового сечения с окнами пролётом 12 м
6	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки балки двутаврового сечения с окнами пролётом 18 м
7	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки стойки двутаврового сечения высотой 6 м.
8	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки стойки сквозного сечения из двух двутавров высотой 9 м.
9	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки стойки сквозного сечения из уголков высотой 24 м.
10	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки листовой конструкции цилиндрической формы
11	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки корпуса оборудования для производства строительных материалов
12	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки магистрального трубопровода
13	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки технологического трубопровода
14	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки узлов грузоподъемного устройства
15	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки деталей машин: шестерни
16	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки деталей машин: барабана мостового крана
17	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки фермы из труб длиной 12м
18	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки пролета автомобильного моста
19	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки фермы из уголков длиной 12м
20	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки фермы из уголков длиной 24м
21	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки вертикальной ёмкости цилиндрической формы
22	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки ёмкости химического реактора

23	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки корпуса прямоугольной формы
24	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки аммиакопровода ТЭЦ
25	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и автоматической сварки магистрального трубопровода
26	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки ёмкости газоотделителя
27	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки рамной конструкции лифта жилого здания
28	Проектирование и расчёт технологического процесса сборки и сварки трубы змеевика подогревателя

Приложение
к программе государственной итоговой аттестации выпускников
по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности
22.02.06 Сварочное производство

ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТОВ
С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Группа С-452

№ п/п	ФИО студента	Подпись	Дата
1	Александров В.А.		
2	Батталов Р.Р.		
3	Вижняев В.А.		
4	Войтович Д.А.		
5	Габайдулин С.Е.		
6	Гармс И.Я.		
7	Гарцев М.Э.		
8	Гелхаури Д.Г.		
9	Гребенюк Е.А.		
10	Губернатенков И.А.		
11	Данилин А.А.		
12	Демидов А.В.		
13	Игошкин Д.А.		
14	Качелаев А.В.		
15	Колояров С.А.		
16	Кузьмин А.Д.		
17	Маршев Д.С.		
18	Нехой Д.Р.		
19	Носков Е.Ю.		
20	Обедкин А.С.		
21	Пасичник В.А.		
22	Петрович К.В.		
23	Сотников Г.А.		
24	Трефилов В.П.		
25	Устимов П.В.		
26	Щукин А.А.		